# ГОСТ 8510-93 - УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ

ГОСТ 8510-86 распространяется на стальные горячекатаные неравнополочные уголки (см. рисунок 1).

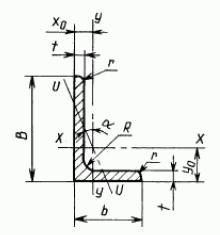


Рис. 1. В – ширина большей полки, b – ширина меньшей полки, t – толщина полки, R – радиус внутреннего закругления, r – радиус закругления полок.

По точности прокатки уголки изготовляют высокой (А) и обычной (В) точности. Предельные отклонения по размерам уголков не должны превышать указанных в таблице 1.

## Таблица 1.

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Номер уголка** | **Предельные отклонения, мм** | | | | | | |
| **по ширине полки** | **по толщине полки** | | | | | |
| **до 6 включ.** | | **от 6,5 до 9 включ.** | | **свыше 9** | |
| **А** | **В** | **А** | **В** | **А** | **В** |
| 2,5/1,6 – 5/3,2 | ± 1,0 | + 0,2 | ± 3,0 | – | – | – | – |
| – 0,3 |  |
| 5,6/3,6 – 9/5,6 | ± 1,5 | + 0,2 | + 0,3 | + 0,2 | + 0,3 | – | – |
| – 0,4 | – 0,4 | – 0,5 | – 0,5 |
| 10/6,3 – 16/10 | ± 2,0 | + 0,3 | + 0,4 | + 0,3 | + 0,4 | + 0,3 | + 0,4 |
| – 0,4 |  | – 0,5 | – 0,5 | – 0,6 | – 0,6 |
| 18/11 – 20/12,5 | ± 3,0 | – | – | – | – | + 0,4 | + 0,5 |
| – 0,7 | – 0,7 |

Уголки изготавливаются длиной от 4 до 12 м:  
– мерной длины;  
– кратной мерной длины;  
– немерной длины;  
– ограниченной длины в пределах немерной;  
– мерной длины с немерными длинами не более 5% массы партии: кратной мерной длины с немерными длинами не более 5% массы партии.

Допускается изготовлять уголки длиной свыше 12 м.

Согласно ГОСТ 8510-86 предельные отклонения по длине уголков мерной длины или кратной мерной длины не должны превышать в миллиметрах:  
+ 30 – при длине 4 м;  
+ 50 – при длине свыше 4 м до 6 м включительно; + 70 – при длине свыше 6 м;  
по требованию потребителя + 40 мм – для уголков длиной свыше 4 до 7 м: + 5 мм на каждый 1 м свыше 7 м.